



Certificate of conformity of the factory production control

0036 - CPR - M 166.2026.001

In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of March 09th, 2011 (Construction Products Regulation - CPR), this certificate applies to the construction product

Plate of corrosion resisting steels for construction purposes

produced by

Fujian Tsingtuo Special Steel Co., Ltd.
Shawan Village, Wanwu Town
Fu'an City, Fujian Province, 355006, P. R. China

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in annex ZA of the harmonised standard

EN 10088-4:2009

under system 2+ are applied and

the factory production control fulfils all the prescribed requirements set out above.

This certificate remains valid as long as the conditions laid down in the harmonised technical specification in reference or the manufacturing conditions in the factory or the Factory Production Control Plan itself are not modified significantly.
Further information about the product parameters and description of the products are included in the scope of approval, annex 1 to this certificate.

In order to adhere the validity an annual surveillance audit is required.

First issue: 02-03-2026
Valid until: 01-03-2029

Munich, 2026-03-02

Notified Body, Nr. 0036

Da. K.

(D. Kunze)
Certification Body
Material and Welding Technology



EQ3621718





Zertifikat der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

0036 - CPR - M 166.2026.001

Gemäß der Verordnung 305/2011/EU des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR) gilt dieses Zertifikat für das/die Bauprodukte

Nichtrostende Stähle – Blech und Band aus korrosionsbeständigen Stählen für das Bauwesen

hergestellt durch oder für

**Fujian Tsingtuo Special Steel Co., Ltd.
Shawan Village, Wanwu Town
Fu'an City, Fujian Province, 355006, P. R. China**

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 10088-4:2009

entsprechend System 2+ angewendet werden und dass

die werkseigene Produktionskontrolle alle darin genannten Anforderungen erfüllt.

Dieses Zertifikat behält die Gültigkeit bis die Bedingungen niedergelegt in den zutreffend harmonisierten technischen Normen bzw. die Fertigungsgegebenheiten des Herstellers oder die Bedingungen zur werkseigenen Produktionskontrolle sich nicht wesentlich ändern.

Weitere Informationen zu Produktmerkmalen und- beschreibungen sind im Geltungsbe- reich, Anhang 1 zu diesem Zertifikat enthalten.

Zur Aufrechterhaltung der Gültigkeit ist ein jährliches Überwachungsaudit erforderlich.

**Erstausgabe: 02.03.2026
Gültig bis: 01.03.2029**

München, 02.03.2026



Notified Body, Nr. 0036

Da. K.

(D. Kunze)
Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Produkten nach BPV 305/2011
Scope of Approval - Manufacturer of Base Materials used in accordance with CPR 305/2011

Anlage 1 zum Zertifikat Nr. / Annex 1 to Certificate No.
0036 - CPR - M 167.2026.001 von/dated 2026-03-02

Hersteller / Manufacturer:		Name: Fujian Tsingtuo Special Steel Co. Ltd. Straße/Street: Shawan Village, WanwuTown Ort/City: Fu'an City, Fujian Province, 355006				Werk / plant:		Nationalität:/ Country: CN		Datum:/ Date: 2026-03-02		Blatt-Nr./ Page No.: 1 v. / of 1		Zertifizierungsstelle für metallische Bauprodukte/ Certification Body for metallic construction products Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036	
Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material specification		Liefer- zustand / Delivery condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description product form	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Bericht Nr. / report no. C-334861-26 vom / dated 2026-01-08			
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	bis / to	Durchm. / Diameter [mm]	bis / to	1 = t 2 = kg ↓ Wert value	Bemerkungen / Remarks			
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9			
01	X5CrNi18-10 (1.4301), X2CrNi18-9 (1.4307), X5CrNiMo17-12-2 (1.4401), X2CrNiMo17-12-2 (1.4404)	EN	10088-4	AT	Hot rolled coil, plate	6	75	-	-	-	-				
Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturgeregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 9 / material designation in column 9 b = Lieferzustand in Spalte 9 / delivery condition in column 9 c = Prüfgegenstand in Spalte 9 / object in column 9 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 9 / technical rules reference column 9															